



# Bomba Sumergible BSP.7555 Parazzini 0.75hp 127V

**Bomba Sumergible Parazzini BSP.7555** - Caudal ~100 L/min, diseño para agua limpia, sumergible. Solución eficiente para abastecimiento y riego desde tanques o depósitos sumergidos.

\$3,748.00 El precio original era: \$3,748.00. \$2,625.00 El

**Precio:** precio actual es: \$2,625.00. M.N. Precio Neto

**SKU:** BSP.7555

**Marca:** Parazzini

**Motor:** 0.75 hp

**voltaje:** 127V

**caudal:** 100 lpm

**frecuencia:** 60 hz

**descarga:** 1-1/4"

**diametro:** 4"

## Descripción de producto

La **Bomba Sumergible BSP.7555 Parazzini 0.75hp 127V**, es una unidad preparada para trabajar sumergida en agua limpia, diseñada para aplicaciones domésticas o agrícolas donde se requiere un flujo constante y fiable. Ofrece un caudal aproximado de **100 L/min**, lo que la hace adecuada para sistemas de abastecimiento, depósitos sumergidos, cisternas o trasvases de agua.

Está fabricada para uso con agua limpia (sin presencia de sólidos grandes ni lodos), lo que ayuda a prolongar su vida útil y mantener el rendimiento hidráulico.

## Ventajas clave

- Caudal elevado (~100 L/min), lo que permite mover volúmenes significativos de agua en instalaciones sumergidas.
- Diseño sumergible específicamente para agua limpia, lo que reduce desgaste hidráulico y favorece durabilidad.
- Instalación directa en el agua: menor ruido, menor espacio en superficie y menor complejidad de montaje en muchas cisternas o depósitos.
- Marca reconocida en equipos de bombeo sumergido, lo que brinda respaldo técnico, disponibilidad de repuestos y confiabilidad.
- Versátil para uso doméstico, agrícola ligera o comunitario donde la fuente de agua está en depósito o tanque y se requiere movilidad y fiabilidad.

## Usos recomendados

- Abastecimiento de agua desde cisternas, tanques o depósitos sumergidos para vivienda, comunidades o zonas residenciales.
- Riego de jardines, huertos o parcelas pequeñas donde la bomba puede estar sumergida con acceso limitado desde el exterior.
- Trasvase de agua limpia en instalaciones donde el equipo debe operar dentro del líquido, como depósitos

enterrados o sumergidos.

- Soporte en sistemas residenciales o rurales donde se busca una bomba eficiente que funcione dentro del agua y despeje la superficie.
- 

## Recomendaciones

- Verifica que la bomba esté **completamente sumergida** en agua limpia antes de su uso, y que no haya sólidos grandes que puedan obstruir el impulsor o dañar el sello.
  - Instala el equipo sobre una base adecuada dentro del depósito, evitando fondo demasiado lodoso o con residuos que puedan afectar el rendimiento.
  - Asegúrate de que la descarga esté bien dimensionada acorde al caudal (~100 L/min) para evitar pérdidas de presión o exceso de contrapresión.
  - Realiza mantenimiento periódico: revisa el estado del impulsor, del sello mecánico, conexiones eléctricas y estado general.
  - Si la bomba permanecerá fuera de servicio por un periodo largo, drénala, límpiala y guárdala en lugar seco o bien sumergida según indique el fabricante.
  - Consulta el manual del fabricante para conocer la altura máxima de impulsión, el diámetro de succión/descarga, consumo eléctrico, condiciones de instalación y garantía.
-