

## Motobomba Autocebante Shell SHW4010 10HP 4"x4" a Diésel

La Motobomba Shell a diésel de la línea SHW4010, autocebante de 4" de succión y 4" de descarga acopladas a un Motor Shell de 10 HP enfriado por aire de arrangue eléctrico y manual retráctil. Su cabeza de aleación de aluminio se caracteriza por tener un auto caudal y trasladar inclusive aguas sucias, que al estar acopladas a un confiable motor SHELL le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento.

\$20,187.00 M.N. Precio Neto

Envío Gratis

Shell marca:

Precio:

SHW4010 modelo:

motor: Shell potencia-del-motor: 10 hp cilindrada: 418 cc Diésel combustible: potencia-maxima: 7.5 kw

consumo-de-combustible: 595g (KWxHr) @3600 rpm

8 m

12.5 l capacidad-del-tanque: litros-por-minuto: 1600 lpm elevacion-maxima: 21 m

dimensiones: 68x 52 x 75 cm

87 Kg peso:

distancia-de-succion:

### Descripción de producto

# Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW4010

La Motobomba Autocebante Shell SHW4010 es una solución robusta y eficiente para el manejo de grandes volúmenes de agua, diseñada para aplicaciones industriales y agrícolas que requieren un rendimiento confiable y de alta capacidad. Características destacadas:

- Motor potente: Equipada con un motor diésel Shell de 10 HP y 418 cc, ofrece una potencia máxima de 7.5 kW, asegurando un funcionamiento eficiente y duradero.
- Alto caudal: Capaz de bombear hasta 1,600 litros por minuto, facilitando el manejo de grandes volúmenes de agua en menos tiempo.
- Autocebante: Su diseño permite un arranque rápido y sin complicaciones, optimizando el tiempo de operación.
- Construcción duradera: Fabricada con una cabeza de aleación de aluminio, combina ligereza y resistencia, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.
- Versatilidad: Capaz de manejar aguas limpias y sucias, adaptándose a diversas necesidades en el campo y la industria.

### Productora y Comercializadora del Campo

#### Especificaciones técnicas:

- Diámetro de succión y descarga: 4 pulgadas.
- Altura máxima de elevación: 21 metros.
- Profundidad máxima de succión: 8 metros.
- Capacidad del tanque de combustible: 12.5 litros.
- Consumo de combustible: 595 g/kW·h a 3600 RPM.
- Arranque: Eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad en su uso.
- **Dimensiones:** 68 x 52 x 75 cm.
- **Peso:** 87 kg.

#### **Beneficios:**

- **Eficiencia operativa:** Su alto caudal y capacidad de manejo de aguas sucias incrementan la productividad en diversas aplicaciones.
- Facilidad de uso: El diseño autocebante y las opciones de arranque simplifican su operación, incluso en condiciones exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** El motor Shell está diseñado para ofrecer un rendimiento óptimo con un mantenimiento reducido, disminuyendo costos operativos.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es la elección ideal para quienes buscan una solución potente y confiable en el manejo de agua, respaldada por la calidad y experiencia de Shell en equipos industriales.

#### Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.