

## Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012 12HP 4"x4" a Diésel

La Motobomba Shell a diésel SHDW4012 es una motobomba centrífuga con cuerpo de hierro, su especial diseño le permite otorgar una alto caudal y presión al mismo tiempo, lo que la hace muy versátil para cualquier necesidad de suministro de agua, y al estar acopladas a un conflable motor shell, le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento. Son centrifugas de 4" de succión por 4" de descarga, acopladas a un motor Shell de 12 HP enfriado por aire, de arranque eléctrico y manual retráctil.

\$36,287.00 M.N. Precio Neto

Envío Gratis

Precio:

marca: Shell

modelo: SHDW4012

tipo-de-motor:Diéselcilindrada-cc:498potencia-kw-hp:9 -12

diametro-de-succion-descarga-in: 4

capacidad-de-descarga-l-min: 1431 lpm

altura-maxima-mts: 26
altura-de-succion-mts: 8
capacidad-de-combustible-l: 5.5

tipo-de-bomba: Centrífuga

peso-kg: 139

### Descripción de producto

# Descripción de Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012

La **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012** es una solución robusta y eficiente para diversas aplicaciones de suministro de agua, diseñada para ofrecer alto caudal y presión simultáneamente. **Características principales:** 

- Motor: Equipada con un motor Shell de 12 HP y 498 cc, que garantiza un rendimiento óptimo y confiable.
- Combustible: Funciona con diésel, ofreciendo eficiencia y economía en el consumo de combustible.
- **Capacidad de bombeo:** Puede manejar hasta 1,666 litros por minuto, ideal para tareas que requieren mover grandes volúmenes de agua.
- **Elevación máxima:** Alcanza una altura de hasta 40 metros, adecuada para sistemas de riego y abastecimiento en terrenos con desniveles.
- **Distancia de succión:** Capaz de succionar agua desde una profundidad de hasta 8 metros, facilitando la extracción desde pozos o depósitos.
- **Construcción:** Cuerpo de hierro que proporciona durabilidad y resistencia en condiciones exigentes.
- Arranque: Dispone de arranque eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad y facilidad de uso.
- **Dimensiones y peso:** Mide 100 x 80 x 70 cm y pesa 135 kg, lo que permite su instalación en diversos entornos.

#### Productora y Comercializadora del Campo

**Aplicaciones recomendadas:** Esta motobomba es ideal para sistemas de riego agrícola, abastecimiento de agua en construcciones, drenajes y situaciones que requieren mover grandes volúmenes de agua con eficiencia. **Beneficios adicionales:** 

- Eficiencia energética: Su motor diésel ofrece un bajo consumo de combustible, optimizando los costos operativos.
- Bajo mantenimiento: Diseñada para minimizar las necesidades de mantenimiento, asegurando una larga vida útil y operación confiable.

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW4012** combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una herramienta esencial para profesionales que buscan soluciones efectivas en el manejo de agua.

### Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.