

Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420 20HP a Diésel

La motobomba shell a diésel shdw4420 es una motobomba centrífuga con cuerpo de hierro, su especial diseño le permite otorgar una alto caudal y presión al mismo tiempo, lo que la hace muy versátil para cualquier necesidad de suministro de agua, que al estar acopladas a un confiable motor shell, le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento. es centrifuga de 4" de succión por 4" de descarga, acopladas a motor shell de 20 hp enfriado por agua, multicilíndro de alto torque y suministrado con medidores de funcionamiento.

\$123,484.00 M.N. Precio Neto

Precio:

Envío Gratis

marca: Shell

modelo: SHDW4420

tipo-de-motor: Diésel
cilindrada-cc: 1375
potencia-kw-hp: 15 -20
diametro-de-succion-descarga-in: 4"x4"
capacidad-de-descarga-l-min: 2016
altura-maxima-mts: 80
altura-de-succion-mts: 8
capacidad-de-combustible-l: 95

tipo-de-bomba: Centrífuga **peso-kg:** 430 kg

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW4420** es una solución potente y eficiente para diversas necesidades de suministro de agua. Diseñada con un cuerpo de hierro robusto, ofrece un alto caudal y presión simultáneamente, lo que la hace versátil para aplicaciones industriales y agrícolas. **Características principales:**

- Motor: Equipado con un motor Shell de 20 HP, que garantiza un rendimiento óptimo y confiable.
- Cilindrada: 1,375 cc, proporcionando la potencia necesaria para operaciones exigentes.
- Combustible: Funciona con diésel, ofreciendo eficiencia y economía en el consumo de combustible.
- Potencia máxima: 15 kW, asegurando un desempeño robusto en diversas condiciones de trabajo.
- Consumo de combustible: 260 g/kW·h a 3,000 RPM, lo que se traduce en un uso eficiente del combustible.
- Capacidad del tanque: 95 litros, permitiendo largas jornadas de operación sin necesidad de recargas frecuentes.
- Capacidad de bombeo: Hasta 2,016 litros por minuto, ideal para tareas que requieren mover grandes volúmenes de agua.
- Elevación máxima: 80 metros, facilitando el suministro de agua en terrenos con desniveles significativos.
- Distancia de succión: 8 metros, adecuada para diversas fuentes de agua.
- Dimensiones: 180 x 210 x 110 cm, ofreciendo una estructura compacta para su capacidad.

Productora y Comercializadora del Campo

• Peso: 430 kg, reflejando su construcción sólida y duradera.

Beneficios adicionales:

- Alta eficiencia: Su diseño centrífugo permite un flujo constante y uniforme, optimizando el rendimiento en cada uso.
- **Durabilidad:** El cuerpo de hierro y los componentes de alta calidad aseguran una larga vida útil, incluso en condiciones exigentes.
- Bajo mantenimiento: El motor Shell está diseñado para requerir un mantenimiento mínimo, reduciendo costos operativos a largo plazo.
- Versatilidad: Ideal para aplicaciones que van desde el riego agrícola hasta el suministro de agua en obras civiles.

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW4420** combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una herramienta indispensable para profesionales que buscan soluciones confiables en el manejo de agua.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.