

Motobomba Alta Presión Shell SHXW3012 12HP 3"x3" a Diésel

Las motobombas shell diésel de la línea SHXW, son autocebantes de alta presión de 3" de succión y 3" de descarga, acopladas a un Motor Shell de 12 HP enfriado por aire, arranque eléctrico y manual retráctil. NO INCLUYE BATERÍA.

\$31,390.00 M.N. Precio Neto

Precio: Envío Gratis

marca: Shell

modelo: SHXW3012

motor:Shellpotencia-del-motor:12 hpcilindrada:498 cccombustible:Diéselpotencia-maxima:9 kw

consumo-de-combustible: 595g (KWxHr) @3600 rpm

capacidad-del-tanque: 12.5 l
litros-por-minuto: 650 lpm
elevacion-maxima: 65 m
distancia-de-succion: 6 m

dimensiones: $67 \times 51 \times 73 \text{ cm}$

peso: 83 Kg

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Alta Presión Shell SHXW3012

La **Motobomba Autocebante de Alta Presión Shell SHXW3012** es una solución robusta y eficiente para diversas aplicaciones que requieren un bombeo potente y confiable. **Características destacadas:**

- **Motor:** Equipada con un motor Shell diésel de 12 HP y 498 cc, ofrece un rendimiento óptimo con un bajo costo de mantenimiento.
- Capacidad de bombeo: Puede manejar hasta 650 litros por minuto, adecuada para tareas que demandan un flujo constante y eficiente.
- Altura máxima de elevación: Alcanza hasta 65 metros, ideal para sistemas de riego y suministro de agua en terrenos elevados.
- **Altura de succión:** Hasta 6 metros, facilitando la extracción de agua desde fuentes subterráneas o depósitos.
- Construcción: Cuerpo de aleación de aluminio, que proporciona durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Arranque: Dispone de arranque eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad en su operación.
- Capacidad del tanque de combustible: 12.5 litros, permitiendo un tiempo prolongado de funcionamiento sin interrupciones.

Aplicaciones recomendadas:

Productora y Comercializadora del Campo

- Agricultura: Sistemas de riego y transferencia de agua en campos y plantaciones.
- Construcción: Desagüe de áreas inundadas y suministro de agua en obras.
- Industrial: Procesos que requieren movimiento de grandes volúmenes de agua a alta presión.

Beneficios:

- Eficiencia: Su diseño autocebante facilita la operación, reduciendo tiempos de preparación.
- **Durabilidad:** Materiales de alta calidad que aseguran una larga vida útil y resistencia en condiciones exigentes.
- **Versatilidad:** Adecuada para una amplia gama de aplicaciones gracias a su potente motor y capacidad de bombeo.

La **Motobomba Shell SHXW3012** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo confiable y eficiente, respaldada por la calidad y experiencia de la marca Shell.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Alta Presión Shell SHXW3012** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.