

Motobomba Autocebante Shell SHW3070 - 3" 6.9 HP

Motobomba autocebante Shell con motor a gasolina de 4 tiempos, y una potencia de 6.9 hp. Diametro de succión y descarga de 3".

Precio: M.N. Precio Neto

marca: Shell

modelo: SHW3070
motor: Gasolina
potencia: 6.9 hp
diam-succ-y-descarga: 3x3"
capacidad-de-descarga: 840 L/m

succion-maxima: 5 mtsaltura-maxima: 30 mtsalerta-de-aceite: Si

tipo-de-bomba: Autocebante

peso: 27 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Motobomba Autocebante Shell SHW3070

La **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo, diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas que requieren el manejo de grandes volúmenes de aqua.

Características destacadas:

- Motor potente: Equipada con un motor Shell de 4 tiempos a gasolina, con una potencia de 6.9 HP y una cilindrada de 196 cc, garantiza un funcionamiento robusto y eficiente.
- Capacidad de bombeo: Con una capacidad máxima de 840 litros por minuto, es ideal para tareas que requieren un alto caudal de agua.
- Altura máxima de elevación: Puede bombear agua hasta una altura de 30 metros, lo que la hace adecuada para diversas aplicaciones en terrenos con desniveles.
- **Distancia de succión:** Ofrece una capacidad de succión de hasta 5 metros, facilitando la extracción de agua desde fuentes subterráneas o depósitos.
- **Diámetro de succión y descarga:** Cuenta con entradas y salidas de 3 pulgadas, permitiendo un flujo constante y eficiente.
- Capacidad del tanque de combustible: El tanque de 3.6 litros proporciona una autonomía adecuada para operaciones prolongadas.
- **Construcción duradera:** Su cuerpo de aleación de aluminio le confiere resistencia y ligereza, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.

Aplicaciones recomendadas:

- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de riego en campos de cultivo, garantizando un suministro constante de agua.
- Abastecimiento de agua potable: Adecuada para suministrar agua en zonas rurales o áreas con acceso

Productora y Comercializadora del Campo

limitado a fuentes hídricas.

• **Drenaje de inundaciones:** Eficaz en la evacuación de agua en situaciones de inundación, contribuyendo a la protección de infraestructuras y terrenos.

Beneficios adicionales:

- **Autocebante:** Su diseño permite un arranque rápido y sencillo, sin necesidad de llenado manual previo, optimizando el tiempo de operación.
- Bajo consumo de combustible: El motor está diseñado para ofrecer un rendimiento eficiente, reduciendo los costos operativos.
- **Fácil mantenimiento:** La estructura de la motobomba facilita las tareas de mantenimiento, asegurando su operatividad a largo plazo.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** es la elección perfecta para quienes buscan una herramienta potente, eficiente y duradera para el manejo de agua en diversas aplicaciones, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Shell.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar la **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos caseros e incluso servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.