



Motobomba Centrífuga Shell SHDW6660 - 6"x6" 60HP a Diésel

La motobomba Shell diésel SHDW6660 es una motobomba centrífuga con cuerpo de hierro, por su impulsor cerrado y sello mecánico son capaces de suministrar una gran presión y caudal al mismo tiempo sin necesidad de supervisión, listas para satisfacer cualquier necesidad de suministro de agua, al estar acopladas a un confiable motor Shell, le aseguran un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento. es centrífuga de 6" de succión por 6" de descarga, acoplada a un motor Shell de 60 hp enfriado por agua.

\$235,658.00 M.N. Precio Neto

Precio:

 Envío Gratis

marca:	Shell
modelo:	SHDW6660
tipo-de-motor:	Diésel
cilindrada-cc:	3857
potencia-kw-hp:	45 -60
diametro-de-succion-descarga-in:	6
capacidad-de-descarga-l-min:	6818
altura-maxima-mts:	80
altura-de-succion-mts:	6
capacidad-de-combustible-l:	95
tipo-de-bomba:	Centrífuga
peso-kg:	820

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Centrífuga Shell SHDW6660

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW6660** es una solución robusta y eficiente para aplicaciones que requieren un alto caudal y presión de agua. Diseñada para uso en sectores industriales, agrícolas y de construcción, esta motobomba garantiza un rendimiento óptimo y durabilidad. **Características principales:**

- **Motor potente:** Equipada con un motor diésel Shell de 60 HP, enfriado por agua, que proporciona un alto torque y eficiencia en el bombeo.
- **Alto caudal:** Capaz de bombear hasta 6,818 litros por minuto, ideal para tareas que demandan un suministro abundante de agua.
- **Elevación máxima:** Ofrece una altura de elevación de hasta 50 metros, asegurando un flujo constante incluso en terrenos desafiantes.
- **Construcción duradera:** Fabricada con un cuerpo de hierro fundido, impulsor cerrado y sello mecánico, garantizando resistencia y una larga vida útil.
- **Eficiencia de combustible:** Consumo de combustible de 250 g/kW·h a 3,000 RPM, con un tanque de 25 litros que permite operaciones prolongadas sin interrupciones.

Especificaciones técnicas:

- **Cilindrada del motor:** 3,857 cc.
- **Diámetro de succión y descarga:** 6 pulgadas.
- **Altura máxima de succión:** 6 metros.
- **Dimensiones:** 180 x 220 x 120 cm.
- **Peso:** 820 kg.

Beneficios adicionales:

- **Operación autónoma:** El diseño centrífugo con impulsor cerrado permite un funcionamiento sin supervisión constante, facilitando las labores del usuario.
- **Bajo mantenimiento:** La calidad de sus componentes reduce la necesidad de mantenimientos frecuentes, optimizando los costos operativos.

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW6660** es la elección ideal para quienes buscan potencia, eficiencia y durabilidad en sus proyectos de bombeo de agua. Su diseño y especificaciones la hacen apta para enfrentar los desafíos más exigentes con total confiabilidad.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrífuga Shell SHDW6660** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.