

Bomba Sumergible BCP160 Power Hunt Para Agua Limpia

La Bomba Sumergible BCP160 Power Hunt Para Agua Limpia es una inversión inteligente para quienes valoran la calidad y la eficacia en sus equipos de bombeo. Su fácil instalación y mantenimiento la hacen accesible para cualquier usuario, garantizando una experiencia satisfactoria en cada uso.

Precio: M.N. Precio Neto

modelo: BCP160
motor: 1 hp
voltaje: 127 v
altura-max: 60 mts
diam-de-descarga: 1-1/4"
caudal: 70 lpm
frecuencia: 60 hz

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BCP160 Power Hunt Para Agua Limpia

La **Bomba Sumergible BCP160 Power Hunt** es ideal para aguas limpias, es la solución perfecta para cualquier necesidad de bombeo de agua. Con una capacidad de 70 litros por minuto, esta bomba POWER HUNT BCP160 es altamente **eficiente y confiable.** iMantenga su espacio limpio y seguro con esta bomba de alta calidad! Con una inmersión máxima de 60 metros, esta bomba es adecuada para una variedad de tareas, desde el drenaje de estanques hasta la extracción de agua de pozos. El cable de alimentación de 1 metro proporciona flexibilidad en su instalación, permitiendo un uso cómodo y práctico.

CARACTERISTICAS DE: Bomba Sumergible BCP160 Power Hunt Para Agua Limpia

- Marca Power Hunt
- Caudal de 70 litros por minuto
- Altura máxima de 60 metros
- Motor de 1 caballo de fuerza
- 120 voltz

Recomendaciones



Bomba Sumergible Bifásica Hyundai HYWP3020G - 3HP 2"

Bomba sumergible Hyundai modelo HYWP3020G de 3 hp y un diametro 2". Ideales para pozos profundos de agua limpia. Incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP3020G

potencia:3 hpaltura-maxima:93 mcapacidad-de-descarga:220 L/min

diametro-de-succion-descarga-descarga: 2"
numero-impulsores: 10
peso: 1.3
volts-hz: 220/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Bifásica Hyundai HYWP3020G

La **Bomba Sumergible Bifásica Hyundai HYWP3020G** es una solución eficiente y confiable para el bombeo de agua limpia en pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro.

Características destacadas de la Bomba Sumergible Bifásica Hyundai HYWP3020G:

- **Potencia:** Equipada con un motor de 3 HP, ofrece un rendimiento óptimo para diversas aplicaciones de bombeo.
- Altura máxima de elevación: Capaz de impulsar agua hasta una altura de 93 metros, adecuada para sistemas que requieren elevaciones significativas.
- Capacidad de descarga: Proporciona un caudal máximo de 220 litros por minuto, asegurando un suministro constante y eficiente.
- **Construcción duradera:** Fabricada con un cuerpo de acero inoxidable, garantiza resistencia y longevidad en entornos exigentes.
- Diámetro de descarga: Cuenta con una salida de 2 pulgadas, facilitando la conexión con diversos sistemas de tuberías
- Número de impulsores: Diseñada con 10 impulsores que mejoran la eficiencia y el flujo del agua.
- **Dimensiones y peso:** Con medidas de 116 x 12 x 14.5 cm y un peso de 21.3 kg, es compacta y manejable para su instalación.
- Voltaje y frecuencia: Opera a 220V y 60Hz, compatible con sistemas eléctricos estándar.

Aplicaciones recomendadas:

Ideal para uso en agricultura, suministro doméstico y sistemas de riego que requieren un bombeo eficiente desde pozos profundos.

Beneficios adicionales de la Bomba Sumergible Bifásica Hyundai HYWP3020G:

- Eficiencia energética: Su diseño optimizado permite un consumo energético responsable sin comprometer el rendimiento.
- Fácil instalación: Incluye una caja de control que facilita su configuración y operación.

La **Hyundai HYWP3020G** es la elección perfecta para quienes buscan una solución robusta y eficiente en el manejo de agua limpia desde pozos profundos.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Bifásica Hyundai HYWP3020G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible BSAP118 PARAZZINI 1HP

La Bomba Sumergible BSAP118 PARAZZINI 1HP es tu aliada en las tareas de manejo de agua. Con un voltaje de 110V, un caudal de 100 lpm, y la capacidad de elevar el agua a una altura de 18 metros, esta bomba es ideal para aplicaciones de agua limpia en tu granja.

\$5,703.00 El precio original era: \$5,703.00.<u>\$3,992.00</u>El precio actual es: \$3,992.00. M.N. Precio Neto

Precio:

Envío Gratis

marca: Parazzini modelo: BSAP118

potencia: 1 hpvoltaje: 110 Vcaudal: 100 L/minvelocidad: 3,450 rpmaltura-max: 18 mts

frecuencia: 60 hz

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSAP118 PARAZZINI 1HP

La **Bomba Sumergible BSAP118 PARAZZINI 1HP** una bomba eléctricas quefunciona completamente inmersa en el agua a bombear. Normalmente, las bombas se usan para bombear agua subterránea, bombear aguas residuales o para drenar agua, por ejemplo, de sótanos, zonas subterráneas, embarcaciones o ríos inundados. El caudal impresionante de 100 lpm garantiza un suministro constante de agua para tus necesidades. Ya sea para riego o cualquier otra aplicación que requiera un flujo constante de agua, esta bomba tiene la potencia para hacer el trabajo. La capacidad de elevar el agua a una altura de 18 metros la convierte en una elección sólida para diversas aplicaciones agrícolas. Esta bomba está diseñada para ser versátil y eficiente.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSAP118 PARAZZINI 1HP

- Marca Parzzini
- Potencia de 1 HP
- Diametro de descarga 1 1/4"

Recomendaciones



Bomba Sumergible BSP.380 PARAZZINI 1/3HP

La Bomba Sumergible BSP.380 PARAZZINI 1/3HP funciona completamente inmersa en el agua a bombear. Normalmente, las bombas se usan para bombear agua subterránea, bombear aguas residuales o para drenar agua, por ejemplo, de sótanos, zonas subterráneas, embarcaciones o ríos inundados.

\$2,199.00 El precio original era:

Precio: \$2,199.00.<u>\$1,540.00</u>El precio actual es:

\$1,540.00. M.N. Precio Neto

marca: Parazzini
modelo: BSP.380
voltaje: 110 V
caudal: 80 L/min
altura-max: 18 mts
frecuencia: 60 hz
potencia-max: 1/3 hp

diametro-de-salida: 1 pulg NTP (25.4 mm) **diametro-de-succion:** 1 pulg NTP (25.4 mm)

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSP.380 PARAZZINI 1/3HP

La **Bomba Sumergible BSP.380 PARAZZINI 1/3HP** es un equipo que genera presión sobre el agua para facilitarte el acceso a este liquido desde cualquier lugar donde lo necesites. Además, obtendrás un mejor aprovechamiento del agua al detener las goteras y evitar la humedad, también ayuda en el óptimo funcionamiento de las tuberias. El consumo de energia es menor y el tamaño compacto de la bomba eléctrica Parazzini la hace ideal para que sea instalada en cualquier lado.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSP.380 PARAZZINI 1/3HP

- Marca Parzzini
- Potencia de 1/3 HP
- 110 V
- Diametro de succión y salida 1 pulg NTP (25.4 mm)

Recomendaciones



Bomba Sumergible BSP.580 PARAZZINI 1/2HP

La Bomba Sumergible BSP.580 PARAZZINI 1/2HP funciona completamente inmersa en el agua a bombear. Normalmente, las bombas se usan para bombear agua subterránea, bombear aguas residuales o para drenar agua, por ejemplo, de sótanos, zonas subterráneas, embarcaciones o ríos inundados.

\$1,950.00 El precio original era:

Precio: \$1,950.00.\\$1,365.00 El precio actual es: \$1,365.00.

M.N. Precio Neto

marca: Parazzini
modelo: BSP.580
voltaje: 110 V
caudal: 80 L/min
frecuencia: 60 hz
potencia-max: 1/2 HP
altura-maxima: 7 mts

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSP.580 PARAZZINI 1/2HP

La **Bomba Sumergible BSP.580 PARAZZINI 1/2HP** es un equipo que genera presión sobre el agua para facilitarte el acceso a este liquido desde cualquier lugar donde lo necesites. Además, obtendrás un mejor aprovechamiento del agua al detener las goteras y evitar la humedad, también ayuda en el óptimo funcionamiento de las tuberias. El consumo de energia es menor y el tamaño compacto de la bomba eléctrica Parazzini la hace ideal para que sea instalada en cualquier lado.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSP.580 PARAZZINI 1/2HP

- Marca Parzzini
- Potencia máxima de 1/2 HP
- Frecuencia de 60 hz /110 voltz

Recomendaciones



Bomba Sumergible BSP1200 PARAZZINI 1HP

La Bomba Sumergible BSP1200 PARAZZINI 1HP funciona completamente inmersa en el agua a bombear. Normalmente, las bombas se usan para bombear agua subterránea, bombear aguas residuales o para drenar agua, por ejemplo, de sótanos, zonas subterráneas, embarcaciones o ríos inundados.

\$2,361.00 El precio original era:

Precio: \$2,361.00.<u>\$1,653.00</u>El precio actual es: \$1,653.00.

M.N. Precio Neto

marca: Parazzini
modelo: BSP1200
voltaje: 110 V
caudal: 200 L/min
frecuencia: 60 hz

potencia-max: 1 hp
altura-maxima: 19 mts

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSP1200 PARAZZINI 1HP

La **Bomba Sumergible BSP1200 PARAZZINI 1HP** es un equipo que genera presión sobre el agua para facilitarte el acceso a este liquido desde cualquier lugar donde lo necesites. Además, obtendrás un mejor aprovechamiento del agua al detener las goteras y evitar la humedad, también ayuda en el óptimo funcionamiento de las tuberias. El consumo de energia es menor y el tamaño compacto de la bomba eléctrica Parazzini la hace ideal para que sea instalada en cualquier lado.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSP1200 PARAZZINI 1HP

- Marca Parzzini
- Potencia de 1 HP
- Frecuencia 60 hz/ 110 voltz

Recomendaciones



Bomba Sumergible BSP1210L PARAZZINI 1HP Agua Limpia

La Bomba Sumergible BSP1210L PARAZZINI 1HP Agua Limpia es la solución perfecta para tus necesidades de bombeo de agua limpia. Con un caudal de 210 litros por minuto y una altura máxima de 9 metros, esta bomba se adapta perfectamente a tus requerimientos. su construcción de acero inoxidable garantiza durabilidad y resistencia a la corrosión, lo que la hace ideal para entornos agrícolas. Esta bomba sumergible puede manejar alturas máximas de hasta 9 metros, asegurando un rendimiento constante y confiable. Para agua limpia.

\$2,948.00 El precio original era:

Precio: \$2,948.00.\(\frac{\pma}{2}\),065.00\(\text{El precio actual es:}\)

\$2,065.00. M.N. Precio Neto

marca: Parazzini modelo: BSP1210L

altura-maxima: 9 mtsvoltaje: 110 Vcaudal: 210 L/min

frecuencia: 60 hz

potencia-max: 1 hp

diametro-de-salida: 3/4 pulg NTP (19.05 mm) **diametro-de-succion:** 3/4 pulg NTP (19.05 mm)

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSP1210L PARAZZINI 1HP Agua Limpia

La **Bomba Sumergible BSP1210L PARAZZINI 1HP Agua Limpia** es un equipo que genera presión sobre el agua para facilitarte el acceso a este liquido desde cualquier lugar donde lo necesites. Además, obtendrás un mejor aprovechamiento del agua al detener las goteras y evitar la humedad, también ayuda en el óptimo funcionamiento de las tuberias. El consumo de energia es menor y el tamaño compacto de la bomba eléctrica Parazzini la hace ideal para que sea instalada en cualquier lado.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSP1210L PARAZZINI 1HP Agua Limpia

- Marca Parzzini
- Potencia de 1 HP
- Acero inoxidable
- Diametro de succión y descarga 3/4 pulg NTP (19.05 mm)

Recomendaciones

Se recomienda utilizar las **Bombas de agua Parazzini** con precaución ya que dependiendo del área de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamento. Estos guantes pueden ser utilizados para trabajos caseros hasta de servicios semi-profesionales gracias a su relación de precio-calidad. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su

| equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso. | |
|---|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |



Bomba Sumergible BSP1210S PARAZZINI 1HP Agua Sucia

La Bomba Sumergible BSP1210S PARAZZINI 1HP Agua Sucia es la solución óptima para el bombeo de agua sucia en entornos agrícolas. Con un voltaje de 110 V y una frecuencia de 60 Hz, esta bomba es capaz de manejar eficazmente tareas de bombeo en condiciones adversas. Equipada con un potente motor de 1 HP, esta bomba asegura un flujo constante de agua, con un caudal de 210 litros por minuto. Su capacidad de manejar alturas de hasta 9 metros la convierte en una herramienta confiable para aplicaciones agrícolas que requieren un rendimiento excepcional.

\$3,500.00 El precio original era:

Precio: \$3,500.00.\$\(\frac{2}{450.00}\)El precio actual es:

\$2,450.00. M.N. Precio Neto

marca: Parazzini modelo: BSP1210S

voltaje: 110 V

caudal: 210 L/min frecuencia: 60 hz potencia-max: 1 hp altura-maxima: 9 mts

diametro-de-salida: 3/4 pulg NTP (19.05 mm) **diametro-de-succion:** 3/4 pulg NTP (19.05 mm)

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Bomba Sumergible BSP1210S PARAZZINI 1HP Agua Sucia

La **Bomba Sumergible BSP1210S PARAZZINI 1HP Agua Sucia** es resistente bomba sumergible agrícola con 1 HP de potencia es la elección perfecta para aplicaciones en las que se requiere bombear agua sucia de manera eficiente. Con un caudal de 210 litros por minuto y una altura máxima de 9 metros, esta bomba está diseñada para ofrecer un rendimiento superior. El consumo de energia es menor y el tamaño compacto de la bomba eléctrica Parazzini la hace ideal para que sea instalada en cualquier lado.

RESUMEN DE: Bomba Sumergible BSP1210S PARAZZINI 1HP Agua Sucia

- Marca Parzzini
- Potencia de 1 HP
- Acero inoxidable
- Diametro de succión y descarga 3/4 pulg NTP (19.05 mm)

Recomendaciones

Se recomienda utilizar las **Bombas de agua Parazzini** con precaución ya que dependiendo del área de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamento. Estos guantes pueden ser utilizados para trabajos caseros hasta de servicios semi-profesionales gracias a su relación de precio-calidad. **Recuerde utilizar el equipo correcto de**

Productora y Comercializadora del Campo acuerdo a sus necesidades. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1 - 1 1/4" 1HP

80 lts.

Bomba sumergible marca FIAT modelo SQUALLI1 con descarga de 1 1/4" y 1 de caballo de fuerza. Incluye caja de control.

\$3,767.00 M.N. Precio Neto

Precio:

🖘 Envío Gratis

marca: Fiat

modelo: SQUALLI1

potencia: 1 hp succion-y-descarga: 1 1/4" diam-de-cuerpo: 4" altura-maxima: 93 mts.

peso: 12.6 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1

lpm:

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1** es una solución eficiente y confiable para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para aplicaciones domésticas y en edificios de gran altura.

Características principales:

- Motor eléctrico: 1 HP, proporcionando la potencia necesaria para operaciones exigentes.
- Voltaje: 110 V monofásico, compatible con instalaciones eléctricas estándar.
- Cuerpo de la bomba: Diámetro de 4 pulgadas, fabricado con acero inoxidable de calidad 302 y componentes de bronce, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Impulsores: Elaborados en Noryl®, material reconocido por su alta resistencia y eficiencia en el bombeo.
- Capacidad de descarga: 80 litros por minuto, asegurando un flujo constante y adecuado para diversas necesidades.
- Altura máxima de elevación: 93 metros, permitiendo el abastecimiento de agua en edificaciones de varios niveles.
- **Descarga:** 1 ¹/4 pulgadas, facilitando la conexión con sistemas de tuberías estándar.
- **Peso:** 12.6 kg, lo que facilita su instalación y manejo.
- Incluye caja de control: Para una operación segura y eficiente.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y residencias.
- Abastecimiento en edificios de gran altura.
- Extracción de agua en pozos profundos.

Beneficios:

- **Durabilidad:** Gracias a sus materiales de alta calidad, ofrece una larga vida útil y resistencia en condiciones adversas.
- Eficiencia: Su diseño optimizado permite un consumo energético adecuado con un rendimiento superior.
- Facilidad de instalación: El conjunto incluye todos los componentes necesarios para una puesta en marcha rápida y sencilla.

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1** es la elección ideal para quienes buscan una solución robusta y eficiente en el suministro de agua desde pozos profundos, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Fiat.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/2 - 1 1/4" 1/2HP

Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/2 - 1 1/4" 1/2HP de caballos de fuerza. Incluye caja de control.

Precio: \$2,767.00 M.N. Precio Neto

marca: Fiat

modelo: SQUALLI1/2

potencia: 1/2 hp succion-y-descarga: 1 1/4" diam-de-cuerpo: 4"

 altura-maxima:
 52 mts.

 lmp:
 80 lts.

 peso:
 9.8 kg

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/2 - 1 1/4" 1/2HP

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/2 - 1 1/4" 1/2HP** es un equipo diseñado para la extracción y evacuación de agua limpia o ligeramente sucia en aplicaciones domésticas, agrícolas e industriales. Su potente motor de **1/2 HP** permite un rendimiento eficiente en el drenaje de sótanos, cisternas, depósitos y pequeños cuerpos de agua.

Caracteriticas de Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/2 - 1 1/4" 1/2HP

Potencia: 1/2 HPTipo: Sumergible

- Aplicaciones: Ideal para uso en hogares, jardines, pequeñas industrias y sistemas de riego.
- Materiales resistentes: Construcción robusta que garantiza durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Seguridad y eficiencia: Operación silenciosa y protección contra sobrecalentamiento.
- Fácil instalación y mantenimiento.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Fiat** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/4 - 1 1/4" 1/4 HP

Bomba sumergible marca FIAT modelo SQUALLI1/4 con descarga de 1 1/4" y 1/4 de caballos de fuerza. Incluye caja de control.

Precio:

\$2,976.00 M.N. Precio Neto

marca:

Fiat.

modelo:

SQUALLI 1/4

potencia:

1/4 hp

succion-y-descarga: 1 1/4" diam-de-cuerpo:

4"

altura-maxima:

32 mts

110 v

voltios:

80 lts

lpm:

peso:

8.6 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat **SQUALLI1/4**

La Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/4 es una solución eficiente y confiable para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para aplicaciones domésticas y en edificios de gran altura.

Características principales:

- Motor eléctrico: Potencia de 1/4 HP, operando a 110 V, ideal para tareas de bombeo de agua en diversas aplicaciones.
- Construcción robusta: Cuerpo de 4 pulgadas de diámetro fabricado en acero inoxidable de calidad 302, con componentes de bronce y embobinado de cobre, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Impulsores de Noryl®: Material de alta calidad que asegura un rendimiento óptimo y una larga vida útil de la bomba.
- Capacidad de bombeo: Caudal máximo de 80 litros por minuto, con una altura máxima de elevación de 32 metros, adecuada para diversas necesidades de suministro de aqua.
- Conexión de descarga: Tamaño de 1 ¹/4 pulgadas, compatible con una amplia gama de sistemas de tuberías estándar.
- Peso ligero: Con un peso de 9 kg, facilita su instalación y manejo en diferentes entornos.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y edificios residenciales.
- Sistemas de riego en jardines y pequeñas parcelas agrícolas.
- Abastecimiento de agua en instalaciones industriales ligeras.

Beneficios adicionales:

- Eficiencia energética: Su motor de 1/4 HP ofrece un consumo reducido de energía eléctrica.
- Fácil instalación: Diseño compacto y conexiones estándar que simplifican su montaje.

• Larga vida útil: Materiales de alta calidad que garantizan un funcionamiento prolongado y confiable.

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI1/4** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo de agua eficiente, duradera y de fácil instalación, respaldada por la calidad y experiencia de la marca Fiat.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2I - 2" 2HP

Bomba sumergible marca FIAT modelo SQUALLI 2I con succión y descarga de 2" y 2 de caballos de fuerza. Incluye caja de control.

\$4,994.00 M.N. Precio Neto

Precio:

Envío Gratis

marca: Fiat

modelo: SQUALLI 2I

potencia: 2 hp
succion-y-descarga: 2"
diam-cuerpo: 4"
altura-maxima: 91 mts
voltios: 110 v
lpm: 160 lts
peso: 17.6 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2I

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2I** es una solución eficiente y confiable para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para aplicaciones domésticas y en edificios de gran altura.

Características principales:

- **Potencia:** Equipada con un motor eléctrico monofásico de 2 HP, que proporciona la fuerza necesaria para operaciones de bombeo exigentes.
- Capacidad de bombeo: Ofrece un caudal máximo de hasta 160 litros por minuto, asegurando un flujo constante y abundante de agua.
- Altura máxima de elevación: Capaz de elevar agua hasta 91 metros, lo que la hace ideal para pozos profundos y edificaciones de gran altura.
- **Construcción robusta:** Fabricada con un cuerpo de 4 pulgadas de diámetro, componentes de bronce y acero inoxidable de calidad 302, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Impulsores de Noryl®: Material reconocido por su alta resistencia y eficiencia en el bombeo de agua.
- Diámetro de descarga: Cuenta con una salida de 2 pulgadas, facilitando una conexión adecuada para diversas aplicaciones.
- **Peso:** Con un peso de 17.6 kg, es manejable para su instalación y mantenimiento.
- Caja de control incluida: Para una operación segura y eficiente, se suministra con una caja de control que facilita su manejo.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y edificios residenciales.
- Sistemas de riego en jardines y áreas agrícolas.

Abastecimiento de agua en instalaciones industriales ligeras.

Beneficios:

- Eficiencia energética: Su motor de 2 HP ofrece un rendimiento óptimo con un consumo energético moderado.
- **Durabilidad:** Los materiales de alta calidad aseguran una larga vida útil y resistencia en diversas condiciones de uso.
- **Fácil instalación:** Diseñada para una instalación sencilla, con componentes que facilitan su montaje y operación.

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2I** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo de agua eficiente, durable y de alto rendimiento, respaldada por la calidad de la marca Fiat.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2II - 2" 2HP

17.4 kg

Bomba sumergible marca FIAT modelo SQUALLI 2II con descarga de 2" y 2 de caballos de fuerza. Incluye caja de control.

\$4,944.00 M.N. Precio Neto

Precio:

🖘 Envío Gratis

marca: Fiat

modelo: SQUALLI 2II

potencia: 2 hp
succion-y-descarga: 2"
diam-cuerpo: 4"
altura-maxima: 91 mts
voltios: 220 v
lpm: 160 lts

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2II

peso:

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2II** es una solución robusta y eficiente para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para satisfacer las necesidades tanto domésticas como de edificaciones de gran altura.

Características principales:

- Potencia: Equipada con un motor eléctrico de 2 HP, ofrece un rendimiento óptimo en diversas aplicaciones.
- **Construcción duradera:** Fabricada con un cuerpo de 4" de diámetro, incorpora componentes de bronce y acero inoxidable de calidad 302, garantizando resistencia y longevidad.
- Impulsores de Noryl®: Estos impulsores proporcionan eficiencia en el bombeo y resistencia a la corrosión.
- Capacidad de descarga: Con una descarga de 2", es capaz de manejar un caudal de hasta 160 litros por minuto, facilitando un flujo de agua constante y abundante.
- Altura máxima de elevación: Puede bombear agua hasta una altura de 91 metros, siendo ideal para pozos profundos y edificaciones altas.
- **Voltaje:** Opera a 220 V en sistemas monofásicos, asegurando compatibilidad con instalaciones eléctricas estándar.
- **Peso:** Con un peso de 17.4 kg, combina solidez con facilidad de instalación.
- Caja de control incluida: Facilita la operación y el mantenimiento del equipo, proporcionando seguridad y eficiencia en su uso.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y residencias.
- Abastecimiento en edificios de gran altura.
- Riego en jardines y áreas agrícolas.

• Sistemas de presión constante en instalaciones hidráulicas.

Beneficios adicionales:

- Eficiencia energética: Su motor de 2 HP ofrece un equilibrio perfecto entre potencia y consumo energético.
- **Durabilidad:** Los materiales de alta calidad aseguran una larga vida útil y resistencia en condiciones exigentes.
- **Fácil instalación y mantenimiento:** El diseño compacto y la inclusión de la caja de control facilitan su puesta en marcha y operación.

La **Bomba Sumergible Fiat SQUALLI2II** es la elección ideal para quienes buscan una solución confiable y de alto rendimiento en sistemas de bombeo de agua, respaldada por la calidad y experiencia de Fiat Professional.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Fiat TRITONE1 - 1" 1HP

Bomba sumergible marca FIAT modelo TRITONE1 con descarga de 1" y un motor de 1 caballo de fuerza. Incluye caja de control.

\$3,371.00 M.N. Precio Neto

Precio:

Envío Gratis

marca: Fiat

modelo: TRITONE1

potencia: 1 hp
succion-y-descarga: 1 x 1"
diam-cuerpo: 2.5"
altura-maxima: 89 mts
voltios: 110 v
lmp: 50 lts
peso: 9.2 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat TRITONE1

La **Bomba Sumergible Fiat TRITONE1** es una solución eficiente y confiable para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para aplicaciones domésticas y en edificios de gran altura. **Características principales:**

- Motor: Eléctrico monofásico de 1 HP, adecuado para conexiones estándar de 110 V.
- **Construcción robusta:** Cuerpo de 2.5 pulgadas de diámetro, fabricado con componentes de bronce y acero inoxidable de calidad 302, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Impulsores de Noryl®: Material reconocido por su alta resistencia y eficiencia en el bombeo de agua.
- Capacidad de descarga: 1 pulgada, facilitando una conexión sencilla a sistemas de tuberías comunes.
- **Rendimiento óptimo:** Capaz de elevar agua hasta una altura máxima de 89 metros, con un caudal de 50 litros por minuto, asegurando un flujo constante y potente.
- Peso: 13 kg, lo que facilita su instalación y manejo.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y edificaciones de varios niveles.
- Extracción de agua en pozos profundos para riego y otras necesidades.

Beneficios adicionales:

- Eficiencia energética: Su motor de 1 HP ofrece un equilibrio perfecto entre potencia y consumo energético.
- Durabilidad: Los materiales de alta calidad utilizados en su construcción prolongan la vida útil del equipo, reduciendo costos de mantenimiento.
- Fácil instalación: Diseñada para una integración sencilla en sistemas de suministro de agua existentes.

La **Bomba Sumergible Fiat TRITONE1** es la elección ideal para quienes buscan una solución robusta y eficiente

para el suministro de agua desde pozos profundos, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Fiat.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Fiat TRITONE1/2 - 2.5" 1/2HP

Bomba sumergible marca FIAT modelo TRITONE1/2 con descarga de 1" y 1/2 de caballos de fuerza. Incluye caja de control.

Precio:

\$2,997.00 M.N. Precio Neto

marca:

Fiat

modelo:

TRITONE1/2

potencia:

1/2 hp

succion-y-descarga: 1"

diam-cuerpo:

2.5"

altura-max:

65 mts

volts:

110 v

lpm:

50 lts.

peso:

7.5 kg

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE Bomba Sumergible Fiat TRITONE1/2

La **Bomba Sumergible Fiat TRITONE1/2** es una solución eficiente y confiable para el suministro de agua desde pozos profundos, diseñada para aplicaciones domésticas y en edificios de gran altura.

Características principales:

- Motor eléctrico: 1/2 HP, que proporciona la potencia necesaria para diversas aplicaciones de bombeo.
- Diámetro del cuerpo: 2.5 pulgadas, facilitando su instalación en pozos de diámetro reducido.
- Tensión de operación: 110 V, compatible con la mayoría de las instalaciones eléctricas residenciales.
- **Descarga:** 1 pulgada, adecuada para conexiones estándar en sistemas de aqua.
- Altura máxima de bombeo: 65 metros, permitiendo elevar el agua a niveles superiores sin pérdida de eficiencia.
- **Caudal máximo:** 50 litros por minuto, asegurando un flujo constante y suficiente para las necesidades diarias.
- **Peso:** 7.6 kg, lo que facilita su manejo e instalación.

Materiales de construcción:

- Cuerpo fabricado con componentes de bronce y acero inoxidable de calidad 302, garantizando resistencia a la corrosión y una larga vida útil.
- Embobinado de cobre, que mejora la eficiencia y durabilidad del motor.
- Impulsores de Noryl®, material reconocido por su alta resistencia y rendimiento en aplicaciones hidráulicas.

Aplicaciones recomendadas:

- Suministro de agua en hogares y residencias.
- Abastecimiento en edificios de varios niveles.
- Riego de jardines y pequeñas parcelas agrícolas.

Sistemas de presión constante en instalaciones domésticas.

Beneficios adicionales:

- Incluye caja de control para una operación segura y eficiente.
- Diseño compacto que facilita su instalación en espacios reducidos.
- Bajo consumo energético, contribuyendo al ahorro en costos de electricidad.

La **Bomba Sumergible Fiat TRITONE1/2** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo confiable, eficiente y duradera, respaldada por la calidad de los materiales y el prestigio de la marca Fiat.

Recomendaciones



Bomba Sumergible Hyundai HYWP1000G Monofásica -1/1/4"

Bomba sumergible Hyundai modelo HYWP1000G de 1 hp. Ideales para pozos profundos de 4" de agua limpia.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP1000G

potencia: 1 hp
altura-maxima: 92 m
capacidad-de-descarga: 70 L/min
diametro-de-succion-descarga: 1 1/4"
numero-impulsores: 6
peso: 3.8
volts-hz: 110/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWP1000G Monofásica

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1000G** es una solución eficiente y confiable para la extracción de agua en pozos profundos de 4 pulgadas. Diseñada para manejar agua limpia, esta bomba es ideal para aplicaciones domésticas y agrícolas. **Características destacadas:**

- **Potencia del motor:** 1 HP monofásico, que proporciona un rendimiento óptimo en diversas condiciones de uso.
- **Material del impulsor:** Fabricado en Noryl, un termoplástico de alta resistencia que garantiza durabilidad y eficiencia en el bombeo.
- Cuerpo de la bomba: Construido en acero inoxidable, ofreciendo resistencia a la corrosión y una vida útil prolongada.
- Capacidad de descarga: Hasta 70 litros por minuto, permitiendo un suministro constante y abundante de agua.
- Altura máxima de elevación: 92 metros, adecuada para pozos profundos y sistemas de riego que requieren una presión significativa.
- Diámetro de succión/descarga: 1 1/4 pulgadas, compatible con tuberías estándar para una fácil instalación.
- Número de impulsores: Equipada con 6 impulsores que facilitan un flujo de agua uniforme y eficiente.
- **Dimensiones:** La bomba mide 86 cm de largo, 16 cm de ancho y 11 cm de alto, mientras que la caja de control tiene dimensiones de 23 cm de largo, 17 cm de ancho y 8 cm de alto.
- **Peso:** 13.8 kg, lo que facilita su manejo e instalación en diferentes entornos.
- Voltaje y frecuencia: Opera a 110 V y 60 Hz, compatible con la mayoría de las instalaciones eléctricas residenciales.

Beneficios adicionales:

• Incluye caja de control: Facilita la operación y protección del motor, asegurando un funcionamiento seguro y eficiente.

 Aplicaciones versátiles: Ideal para abastecimiento de agua en hogares, sistemas de riego agrícola y otras necesidades que requieran extracción de agua limpia desde pozos profundos.

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1000G** combina materiales de alta calidad y un diseño robusto para ofrecer un rendimiento confiable y duradero en la gestión de agua. Su fácil instalación y mantenimiento la convierten en una opción excelente para quienes buscan eficiencia y calidad en sistemas de bombeo.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1000G Monofásica** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásico- 1HP

2"

Bomba sumergible monofásica hyundai de 1hp, con salida de 2". Para agua limpia. Incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP1020G

potencia: 1 hp
altura-maxima: 31 m
capacidad-de-descarga: 220 L/min

diametro-de-succion-descarga: 2"
numero-impulsores: 4
peso: 12.24
volts-hz: 110/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásico

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásico** es una solución eficiente y confiable para la extracción de agua en pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro.

Características destacadas de la Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásico:

- **Potencia:** Equipada con un motor monofásico de 1 HP, ofrece un rendimiento óptimo para diversas aplicaciones de bombeo.
- Material del impulsor: Fabricado en Noryl, material reconocido por su resistencia y durabilidad, asegurando un funcionamiento prolongado y eficiente.
- Capacidad de descarga: Hasta 220 litros por minuto, ideal para satisfacer demandas de agua en aplicaciones domésticas y agrícolas.
- Altura máxima de bombeo: Capaz de elevar el agua hasta 31 metros, facilitando su uso en terrenos con desniveles o edificaciones de varios niveles.
- **Diámetro de succión/descarga:** 2 pulgadas, compatible con tuberías estándar para una instalación sencilla y rápida.
- **Construcción robusta:** Cuerpo de acero inoxidable que proporciona resistencia a la corrosión y una larga vida útil del equipo.
- **Número de impulsores:** Cuenta con 4 impulsores que mejoran la eficiencia del bombeo y garantizan un flujo constante de agua.
- Incluye caja de control: Facilita la operación y el monitoreo del funcionamiento de la bomba, brindando mayor seguridad y comodidad al usuario.

Especificaciones adicionales de la Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásico:

- **Dimensiones:** 74 x 15.5 x 11.5 cm (bomba) y 22 x 16 x 8.2 cm (caja de control), permitiendo una fácil instalación en espacios reducidos.
- **Peso:** 12.24 kg, facilitando su manejo y transporte.
- Alimentación eléctrica: Funciona a 110V/60Hz, compatible con la mayoría de las instalaciones eléctricas residenciales.

Aplicaciones recomendadas:

- Abastecimiento de agua doméstica: Proporciona un suministro constante y confiable para el hogar.
- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de riego en pequeñas y medianas parcelas, garantizando un flujo adecuado para las necesidades del cultivo.
- **Sistemas de presión:** Adecuada para incrementar la presión en instalaciones que lo requieran, mejorando la eficiencia de distribución del agua.

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G Monofásica** combina calidad, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una excelente opción para quienes buscan soluciones de bombeo confiables y de alto rendimiento.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1020G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai HYWP1500G Bifásica 1.5HP 1

1/4"

Bomba sumergible bífasica Hyundai modelo HYWP1500G de 1.5 hp y diametro de 1 1/4". Incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP1500G

potencia: 1.5 hp
altura-maxima: 133 m
capacidad-de-descarga: 70 L/min
diametro-de-succion-descarga: 1 1/4"
numero-impulsores: 9
peso: 5.44
volts-hz: 220/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWP1500G Bifásica

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP1500G Bifásica** es una solución eficiente y confiable para la extracción de agua en pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro. Diseñada para manejar agua limpia, esta bomba es ideal para aplicaciones domésticas, agrícolas e industriales. **Características destacadas:**

- **Potencia:** Equipada con un motor bifásico de 1.5 HP, ofrece un rendimiento óptimo en diversas condiciones de operación.
- Altura máxima de bombeo: Capaz de impulsar agua hasta una altura de 133 metros, facilitando el suministro en terrenos elevados o sistemas que requieren alta presión.
- Capacidad de descarga: Proporciona un caudal de hasta 70 litros por minuto, asegurando un flujo constante y eficiente para satisfacer diversas necesidades de agua.
- **Diámetro de succión/descarga:** Cuenta con una conexión de 1 1/4 pulgadas, compatible con una amplia gama de tuberías y accesorios estándar.
- Impulsores de Noryl: Incorpora 9 impulsores fabricados en Noryl, un material reconocido por su resistencia y durabilidad, garantizando un rendimiento prolongado y eficiente.
- **Construcción robusta:** El cuerpo de la bomba está elaborado en acero inoxidable, ofreciendo resistencia a la corrosión y una vida útil extendida.
- Caja de control incluida: Facilita la operación y protección del equipo, asegurando un arranque y funcionamiento seguros.
- **Dimensiones y peso:** La bomba mide 98 x 11.5 x 14 cm y la caja de control 22 x 16 x 8.2 cm, con un peso total de 15.44 kg, lo que permite una instalación y manejo sencillos.

Aplicaciones recomendadas:

- Abastecimiento de agua doméstica: Ideal para suministrar agua en viviendas ubicadas en áreas rurales o con sistemas de pozo profundo.
- **Riego agrícola:** Adecuada para sistemas de riego que requieren un flujo constante y confiable para cultivos y jardines.

• Usos industriales ligeros: Apta para procesos que demandan un suministro eficiente de agua limpia en instalaciones industriales.

La Bomba Sumergible Hyundai HYWP1500G Bifásica combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una excelente opción para quienes buscan soluciones confiables en el manejo de agua. Recomendaciones Se recomienda utilizar y manipular la Bomba Sumergible Hyundai HYWP1500G Bifásica con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai HYWP250G -1 1/4" Monofásica

Bomba sumergible de agua motor MONOFÁSICO HYUNDAI HYWP250G. Cuerpo de acero inoxidable. Ideal para pozos profundos. Incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP250G

potencia: 1/4 hp
altura-maxima: 32 m
capacidad-de-descarga: 80 L/min
diametro-de-succion-descarga: 1 1/4"
numero-impulsores: 4

peso: 8.9 **volts-hz:** 110/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWP250G

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP250G** es una solución eficiente y confiable para el bombeo de agua limpia en aplicaciones domésticas y agrícolas. Diseñada para pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro, esta bomba garantiza un rendimiento óptimo y duradero. **Características principales:**

- Potencia: 1/4 HP (187.5 W), ideal para tareas de bombeo de mediana exigencia.
- Capacidad de descarga: Hasta 80 litros por minuto, permitiendo un flujo constante y eficiente de agua.
- Altura máxima de bombeo: 32 metros, adecuada para diversas necesidades de elevación de agua.
- Diámetro de succión/descarga: 1 1/4 pulgadas, compatible con tuberías estándar para una fácil instalación.
- Número de impulsores: 4 impulsores de Noryl, material reconocido por su resistencia y durabilidad.
- Material del cuerpo: Acero inoxidable, que ofrece protección contra la corrosión y una vida útil prolongada.
- Voltaje y frecuencia: 110 V / 60 Hz, compatible con la mayoría de las instalaciones eléctricas residenciales.
- **Peso:** 8.9 kg, facilitando su manejo e instalación.
- **Dimensiones:** 64 x 14.5 x 13 cm para la bomba y 22 x 16 x 8.2 cm para la caja de control, compactas para espacios reducidos.

Beneficios adicionales:

- Incluye caja de control: Para un manejo seguro y eficiente de la bomba.
- Aplicaciones versátiles: Ideal para sistemas de riego, abastecimiento de agua en hogares y vaciado de cisternas.

La **Hyundai HYWP250G** combina calidad y eficiencia, respaldada por la reconocida marca Hyundai, ofreciendo una solución confiable para sus necesidades de bombeo de agua. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Hyundai HYWP250G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros

asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G Monofásica - 1 1/4"

Cuerpo de acero inoxidable. Motor MONOFÁSICO 1/2 HP Ideales para pozos profundos de hasta un diámetro de 4" de agua limpia. Incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP500G

potencia: 1/2 hp
altura-maxima: 56 m
capacidad-de-descarga: 70 L/min
diametro-de-succion-descarga: 1 1/4"
numero-impulsores: 5
peso: 11.8

volts-hz: 110/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G

La **Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G** es una solución eficiente y confiable para el bombeo de agua limpia en pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro. Diseñada con materiales de alta calidad, esta bomba garantiza un rendimiento óptimo en aplicaciones agrícolas, sistemas de riego y abastecimiento de agua en general.

Características destacadas de Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G:

- **Potencia:** 1/2 HP (aproximadamente 380 W), proporcionando la fuerza necesaria para operaciones de bombeo exigentes.
- Altura máxima de bombeo: Hasta 56 metros, permitiendo el suministro de agua desde profundidades considerables.
- Capacidad de descarga: Hasta 70 litros por minuto, asegurando un flujo constante y eficiente.
- **Diámetro de succión/descarga:** 1 1/4 pulgadas, compatible con una amplia variedad de sistemas de tuberías.
- **Número de impulsores:** 5 impulsores de Noryl, material reconocido por su resistencia y durabilidad, que mejoran la eficiencia del bombeo.
- Material del cuerpo: Acero inoxidable, ofreciendo resistencia a la corrosión y una vida útil prolongada.
- Alimentación eléctrica: 110V/60Hz, adecuada para conexiones monofásicas estándar.
- **Peso:** 11.8 kg, facilitando su instalación y manejo.
- **Dimensiones:** 69 cm de altura y 9.2 cm de diámetro, diseñadas para adaptarse a pozos de 4 pulgadas.

Incluye:

- Caja de control para una operación segura y eficiente.
- 1.5 metros de cable hermético, garantizando una conexión eléctrica segura.

Aplicaciones recomendadas:

- Pozos agrícolas profundos.
- Sistemas de riego.
- Abastecimiento de agua en áreas rurales y urbanas.

Beneficios de Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G:

- **Eficiencia:** Su capacidad de descarga y altura máxima de bombeo la hacen ideal para diversas aplicaciones de suministro de agua.
- **Durabilidad:** Construida con materiales resistentes como el acero inoxidable y Noryl, garantiza una larga vida útil.
- Facilidad de instalación: Su diseño compacto y peso moderado facilitan su montaje en diferentes entornos.

La Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G es la elección perfecta para quienes buscan una solución robusta y eficiente en el manejo de agua limpia desde pozos profundos, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Hyundai. Recomendaciones Se recomienda utilizar y manipular la Bomba Sumergible Hyundai HYWP500G con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai HYWT2030G 20HP 3" Trifásica

Motobomba sumergible con motor trifásico de 20 hp e impulsor de Noryl marca Hyundai. Cuerpo de acero inoxidable. Ideales para pozos profundos de hasta un diámetro de 6" de agua limpia. NO INCLUYE CAJA DE CONTROL

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWT2030G

potencia:20 hpaltura-maxima:256 mcapacidad-de-descarga:550 L/min

diametro-de-succion-descarga: 3"numero-impulsores: 12peso: 111

volts-hz: 220/60 Trifásica

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai HYWT2030G La Bomba Sumergible Hyundai HYWT2030G es una solución robusta y eficiente para aplicaciones de bombeo en pozos profundos, diseñada para satisfacer las demandas tanto industriales como agrícolas.

Características Principales:

- **Potencia del Motor:** 20 HP trifásico, proporcionando un rendimiento óptimo en operaciones de bombeo intensivas
- Capacidad de Descarga: Hasta 550 litros por minuto, asegurando un flujo constante y eficiente de agua.
- Altura Máxima de Bombeo: 256 metros, ideal para pozos profundos y aplicaciones que requieren elevación significativa.
- Diámetro de Descarga: 3 pulgadas, compatible con una amplia variedad de sistemas de tuberías.
- **Número de Impulsores:** 12 impulsores de Noryl, material reconocido por su resistencia y durabilidad en aplicaciones hidráulicas.

Materiales de Fabricación:

- Cuerpo de la Bomba: Acero inoxidable, ofreciendo resistencia a la corrosión y una vida útil prolongada, incluso en condiciones adversas.
- Impulsores: Fabricados en Noryl, garantizando eficiencia y durabilidad en el bombeo de agua limpia.

Especificaciones Técnicas:

- Voltaje y Frecuencia: 220 V / 60 Hz trifásico, adecuado para instalaciones eléctricas industriales estándar.
- **Dimensiones:** 115 cm de largo x 16 cm de diámetro, facilitando la instalación en pozos de 6 pulgadas de diámetro.
- Peso: 86 kg, equilibrando robustez y facilidad de manejo durante la instalación.

Aplicaciones:

Esta bomba es ideal para:

- Sistemas de riego agrícola que requieren un suministro constante y eficiente de agua.
- Abastecimiento de agua en instalaciones industriales y comerciales.
- Extracción de agua en pozos profundos de hasta 6 pulgadas de diámetro.

Nota Importante: La Bomba Sumergible Hyundai HYWT2030G no incluye la caja de control, la cual debe adquirirse por separado para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente del equipo. Confíe en la calidad y rendimiento de Hyundai para sus necesidades de bombeo, asegurando eficiencia y durabilidad en cada operación. Recomendaciones Se recomienda utilizar y manipular la Bomba Sumergible Hyundai HYWT2030G con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Hyundai SUN100X - 1HP 1 1/4"

Bomba sumergible Hyundai modelo SUN100X de 1hp. Incluye caja de control, 4 paneles solares y 10 m de cable.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: SUN100X

potencia: 1 hp
altura-maxima: 70 m
capacidad-de-descarga: 96 L/min
diametro-de-succion-descarga: 1 1/4" x 1 1/4"

62 x 13 x 11 cm (Bomba), 167 x 105

dimensiones: x 9 cm (Panel solar 2 cajas), 28 x 24

x 13 cm (caja de control)

peso: 3.5

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Hyundai SUN100X

La **Bomba Sumergible Solar Hyundai SUN100X** es una solución eficiente y ecológica para tus necesidades de bombeo de agua. Equipada con un motor de **1 caballo de fuerza (HP)**, esta bomba ofrece un rendimiento confiable y constante en cada uso. **Características destacadas:**

- Altura máxima de bombeo: Capaz de elevar el agua hasta 70 metros, ideal para pozos profundos y sistemas de riego que requieren una presión significativa.
- Capacidad de descarga: Proporciona un caudal de hasta 96 litros por minuto, asegurando un suministro abundante para diversas aplicaciones.
- **Diámetro de succión/descarga:** Cuenta con conexiones de **1 1/4 pulgadas**, facilitando la integración con tuberías estándar y accesorios comunes.
- Energía solar: Incluye 4 paneles solares y una caja de control, permitiendo un funcionamiento autónomo y reduciendo costos energéticos.
- **Dimensiones y peso:** La bomba mide **62 x 13 x 11 cm** y, junto con los paneles solares y la caja de control, tiene un peso total de **83.5 kg**, lo que facilita su instalación y manejo.

Beneficios:

- **Eficiencia energética:** Al operar con energía solar, contribuye al ahorro en costos de electricidad y promueve el uso de energías limpias.
- **Versatilidad:** Adecuada para aplicaciones agrícolas, suministro de agua en áreas rurales y sistemas de riego, adaptándose a diversas necesidades de bombeo.
- **Fácil instalación:** Diseñada para una configuración sencilla, incluye todos los componentes necesarios para su puesta en marcha inmediata.

La **Bomba Sumergible Solar Hyundai SUN100X** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo eficiente, sostenible y de alta calidad, respaldada por la reconocida marca Hyundai. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Hyundai SUN100X** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G - 1.5HP 2"

Bomba sumergible Hyundai modelo HYWP1520G de 1.5hp, diametro de descarga de 2". Ideales para pozos profundos.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWP1520G

potencia:1.5 hpaltura-maxima:49 mcapacidad-de-descarga:220 L/min

diametro-de-succion-descarga:2"numero-impulsores:5peso:4.64volts-hz:110/60

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G

La **Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G** es una solución eficiente y confiable para la extracción de agua en pozos profundos de hasta 4 pulgadas de diámetro. Diseñada para manejar agua limpia, esta bomba es ideal para aplicaciones domésticas, agrícolas y de riego.

Características destacadas de la Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G:

- **Potencia:** Equipada con un motor monofásico de 1.5 HP, ofrece un rendimiento óptimo en diversas condiciones de uso.
- Altura máxima de bombeo: Capaz de impulsar agua hasta una altura de 49 metros, asegurando un suministro constante incluso en terrenos elevados.
- Capacidad de descarga: Proporciona un caudal máximo de 220 litros por minuto, facilitando el llenado rápido de tanques o sistemas de riego.
- **Diámetro de descarga:** Cuenta con una salida de 2 pulgadas, compatible con una amplia variedad de tuberías y accesorios estándar.
- Impulsores de Noryl: Incorpora 5 impulsores fabricados en Noryl, un material reconocido por su resistencia a la corrosión y durabilidad, garantizando una larga vida útil del equipo.
- **Construcción robusta:** El cuerpo de la bomba está elaborado en acero inoxidable, brindando protección contra el desgaste y asegurando un funcionamiento fiable en entornos húmedos.
- **Incluye caja de control:** Para una operación más segura y eficiente, se suministra con una caja de control que facilita la gestión del encendido y apagado del equipo.

Especificaciones técnicas de la Bomba Sumergible Monofásica

Hyundai HYWP1520G:

- Dimensiones de la bomba: 85.5 cm de largo, 14 cm de ancho y 10.5 cm de alto.
- Dimensiones de la caja de control: 22 cm de largo, 16 cm de ancho y 8.2 cm de alto.
- **Peso total:** 14.64 kilogramos, facilitando su instalación y manejo.
- Alimentación eléctrica: Opera a 110V/60Hz, compatible con la mayoría de las redes eléctricas domésticas.

Aplicaciones recomendadas:

- **Sistemas de riego agrícola:** Su alto caudal y presión la hacen ideal para abastecer sistemas de riego en campos y huertos.
- **Abastecimiento doméstico:** Perfecta para suministrar agua en viviendas rurales o zonas donde el acceso al agua potable es limitado.
- Llenado de tanques y cisternas: Facilita el llenado rápido y eficiente de depósitos de almacenamiento de agua.

La **Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G** combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una excelente opción para quienes buscan una solución confiable en el manejo de agua en diversas aplicaciones.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Monofásica Hyundai HYWP1520G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Power Hunt BSP.7555 1-1/4"

La **Bomba Sumergible Power Hunt BSP.7555 1-1/4**" es una solución eficiente y confiable para diversas necesidades de bombeo de agua, combinando potencia, durabilidad y facilidad de uso en un solo equipo.

\$3,748.00 El precio original era: \$3,748.00.\$2,624.00El

Precio: precio actual es: \$2,624.00. M.N. Precio Neto

marca: Parazzini
modelo: BSP.7555
motor: 0.75 hp
voltaje: 127 V
frecuencia: 60 Hz
descarga: 1-1/4"
diametro: 4"

caudal: 1000 lpmaltura-max: 55 mtsimpulsor: Noryl

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Power Hunt BSP.7555 1-1/4"

La **Bomba Sumergible Power Hunt BSP.7555 1-1/4**" es un equipo diseñado para el bombeo eficiente de agua en diversas aplicaciones, como el vaciado de piscinas, estanques, sótanos inundados y sistemas de drenaje en general.

Caracteristicas de Bomba Sumergible Power Hunt BSP.7555 1-1/4"

- **Potencia:** 750W (1 HP), proporcionando un rendimiento adecuado para tareas de bombeo de mediana exigencia.
- Capacidad de bombeo: Puede manejar un caudal de hasta 15,000 litros por hora, permitiendo un vaciado rápido y eficiente.
- Altura máxima de elevación: Hasta 8 metros, lo que facilita el traslado del agua a niveles superiores.
- **Profundidad máxima de inmersión:** 5 metros, adecuada para la mayoría de aplicaciones domésticas y comerciales.
- Tamaño de partículas sólidas: Admite partículas de hasta 35 mm de diámetro, permitiendo el manejo de aguas con cierto grado de suciedad.
- Material de fabricación: Construida en acero inoxidable y plástico de alta resistencia, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Interruptor de flotador: Incluye un sistema automático que enciende o apaga la bomba según el nivel del agua, evitando el funcionamiento en seco y protegiendo el motor.
- Longitud del cable de alimentación: 10 metros, ofreciendo flexibilidad en la instalación y alcance.
- **Peso:** Aproximadamente 5.5 kg, facilitando su transporte y manejo.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Parazzini** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1030G - 10HP 3"

Bomba sumergible Hyundai modelo HYWT1030G de 10hp, diametro de succión de 3". Ideal para agua limpia. No incluye caja de control.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWT1030G

potencia:10 hpaltura-maxima:128 mcapacidad-de-descarga:550 L/min

diametro-de-succion-descarga: 3"numero-impulsores: 6peso: 8

volts-hz: 220/60 Trifásica

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1030G

La **Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1030G** es una solución robusta y eficiente para la extracción de agua en aplicaciones agrícolas, industriales y residenciales. Diseñada para operar en pozos profundos de hasta 6 pulgadas de diámetro, esta bomba garantiza un rendimiento óptimo y duradero. **Características principales:**

- Potencia del motor: Equipada con un motor trifásico de 10 HP, proporciona la fuerza necesaria para operaciones exigentes.
- Altura máxima de bombeo: Capaz de impulsar agua hasta una altura de 128 metros, ideal para sistemas que requieren elevaciones significativas.
- Capacidad de descarga: Ofrece un caudal máximo de 550 litros por minuto, asegurando un suministro constante y eficiente.
- **Construcción duradera:** El cuerpo de la bomba está fabricado en acero inoxidable, brindando resistencia a la corrosión y una vida útil prolongada.
- Impulsores de Noryl: Cuenta con 6 impulsores fabricados en Noryl, material reconocido por su alta resistencia y eficiencia en el bombeo de agua limpia.
- **Conexiones:** Diámetro de succión y descarga de 3 pulgadas, facilitando una instalación versátil en diversos sistemas de tuberías.
- **Especificaciones eléctricas:** Opera a 220V/60Hz en sistemas trifásicos, asegurando compatibilidad con instalaciones eléctricas estándar.

Aplicaciones recomendadas:

- Agricultura: Riego de cultivos y abastecimiento de agua en zonas rurales.
- Industria: Sistemas de abastecimiento de agua en procesos industriales.
- **Residencial:** Suministro de agua en propiedades con pozos profundos.

Nota importante: La bomba **no incluye caja de control**, por lo que se recomienda adquirir una compatible para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente. La **Hyundai HYWT1030G** destaca por su combinación de potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una opción confiable para diversas necesidades de bombeo de agua. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1030G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro

tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1530G - 15HP 3"

Bomba sumergible Hyundai modelo HYWT1530G $\,$ de 3" de diametro y 15 hp. Ideales para aguas limpias.

Precio: M.N. Precio Neto

marca: HYUNDAI modelo: HYWT1530G

potencia: 15 hp
altura-maxima: 192 m
capacidad-de-descarga: 550 L/min

diametro-de-succion-descarga: 3"
numero-impulsores: 9
peso: 75

volts-hz: 220/60 Trifásica

Descripción de producto

Descripción de Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1530G

La **Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1530G** es una solución robusta y eficiente para la extracción de agua en pozos profundos, diseñada para satisfacer las necesidades más exigentes en aplicaciones agrícolas, industriales y de suministro de agua potable.

Características destacadas de la Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1530G:

- **Potencia:** Equipada con un motor trifásico de 15 HP, garantiza un rendimiento óptimo en operaciones de bombeo intensivas.
- Altura máxima de bombeo: Capaz de elevar el agua hasta 192 metros, ideal para pozos profundos y sistemas de riego a gran escala.
- Capacidad de descarga: Ofrece un caudal de hasta 550 litros por minuto, asegurando un suministro constante y eficiente.
- **Diámetro de descarga:** Salida de 3 pulgadas, compatible con una amplia variedad de sistemas de tuberías estándar.
- Construcción duradera: Fabricada con cuerpo de acero inoxidable e impulsor de Noryl, materiales que proporcionan resistencia a la corrosión y una larga vida útil.
- **Aplicaciones:** Diseñada para pozos de hasta 6 pulgadas de diámetro, es ideal para extraer agua limpia en diversas aplicaciones.
- **Especificaciones eléctricas:** Funciona a 220V/60Hz en sistemas trifásicos, asegurando compatibilidad con instalaciones eléctricas industriales.

Dimensiones y peso:

- Cuerpo de la bomba: 90 cm de largo x 16 cm de diámetro.
- Motor: 105 cm de largo x 16 cm de diámetro.
- **Peso total:** 75 kg.

Nota importante: La bomba **no incluye caja de control**, por lo que se recomienda adquirir una compatible para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente. La **Hyundai HYWT1530G** es la elección perfecta para quienes buscan una bomba sumergible potente, confiable y duradera, respaldada por la calidad y prestigio de la marca Hyundai.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Sumergible Trifásica Hyundai HYWT1530G** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

