



Soldadora Inverter VOLCANO200SR

VOLCANO200SR Fiat: soldadora inverter MMA / TIG-Lift de **200 A**, voltaje dual 110/220 V, amperímetro digital. Potente, versátil y lista para trabajos profesionales.

\$5,765.00 M.N. Precio Neto

Precio:

Envío Gratis

SKU: VOLCANO200SR

proceso: MMA/TIG LIFT

voltaje-de-entrada: 110V/220V

amperaje: 200 A

conectores: 1/2"\"

amperímetro: LCD

empaque: 53 x 27.5 x 38 CM

Peso: 10.8 KG

Descripción de producto

Descripción de la Soldadora Inverter FIAT VOLCANO200SR

La **VOLCANO200SR** de Fiat es una soldadora tipo inverter diseñada para trabajos exigentes tanto en el taller como en campo. Compatible con los procesos **MMA (electrodo revestido)** y **TIG con activación por contacto (TIG-Lift)**, permite adaptarse a diferentes materiales y tipos de soldadura. Tiene una corriente de salida máxima de **200 A** y puede funcionar con alimentación de **110 V / 220 V**, lo que la hace versátil para distintas redes eléctricas o condiciones de energía. Su diseño incorpora un amperímetro digital para un ajuste preciso del arco, conectores de $\frac{1}{2}$ ", y un empaque compacto (42 x 15 x 31 cm), lo que facilita su traslado y uso en diversos espacios.

Ventajas clave

- Potencia alta de **200 A**, ideal para electrodos gruesos y soldaduras profundas.
- Capacidad MMA y TIG-Lift, ofreciendo versatilidad para distintos trabajos de soldadura.
- Voltaje dual **110/220 V**, lo que permite usarla en diferentes fuentes sin adaptaciones complicadas.
- Amperímetro digital para controlar la intensidad con precisión y lograr cortes limpios y consistentes.
- Conectores de $\frac{1}{2}$ " que aseguran compatibilidad con accesorios comunes.
- Empaque compacto y peso moderado (alrededor de 10.8 kg), lo que facilita su transporte.

Usos recomendados

- Reparación de estructuras metálicas, herrería, puertas y portones.
- Mantenimiento industrial ligero y trabajos en talleres mecánicos.
- Proyectos de soldadura en obra o en campo donde no siempre se cuenta con voltaje fijo.
- Aplicaciones de TIG para trabajos finos o acabados donde se busca mayor control del arco.

Recomendaciones

- Usa electrodos compatibles con la corriente que vas a emplear (hasta 200 A) para evitar saturaciones o soldaduras débiles.
- Verifica que la alimentación eléctrica tenga la capacidad para soportar la carga de la soldadora sin caídas de voltaje.
- Mantén ventilación adecuada en el entorno para disipar el calor generado.
- Limpia regularmente los conectores, porta electrodo y pinza de masa para mantener buena conducción y evitar pérdidas.
- Guárdala en lugar seco cuando no se use, para preservar sus componentes electrónicos y prevenir corrosión.
