

# Motobomba Honda WH20XT-DFX



Motobomba para alta presión WH20XT, con motor de 5.5hp, 4 tiempos con descarga de 2"

**Precio:**

\$13,920.00 M.N. Precio Neto

 Envío Gratis

**marca:**

Honda

**modelo:**

WH20XT

**motor:**

GX160

**cilindrada-cc:**

163

**potencia-kw-hp:**

- /5.5

**diametro-de-succion-descarga-in:**

2"

**capacidad-de-descarga-l-min:**

500

**altura-maxima-mts:**

50

**presion-maxima-psi:**

71

**altura-de-succion-mts:**

8

**alerta-de-aceite:**

Si

**capacidad-de-combustible-l:**

3.1

**tipo-de-bomba:**

Centrífuga

**peso-kg:**

23

**refacciones-accesorios-y-consumibles-para-honda-wh20xt:** Cilindro 120A0-ZE1-810  
Anillo 13010-ZE1-013(STD.) Pistón 13101-ZE1-000(STD.) Filtro de aire 17211-ZE1-000 Tapa retráctil 28400-ZE1-003ZA Carburador 16010-ZE1-811 Bobina 30500-ZE1-013 Manguera descarga ML24ECON Manguera succión RMS2

## Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Honda WH20XT-DFX

**Motobomba Honda WH20XT-DFX** Alta presión y rendimiento confiable para las tareas más exigentes La

**Motobomba Honda WH20XT-DFX** es una bomba centrífuga autocebante de alta presión diseñada para satisfacer las necesidades más exigentes en aplicaciones agrícolas, industriales y de construcción. Su motor de alto rendimiento, combinado con materiales de primera calidad, garantiza eficiencia, durabilidad y facilidad de uso en cualquier entorno de trabajo.

## Características principales

- **Alta presión:** Diseñada para aplicaciones que requieren el traslado de agua a mayores alturas o distancias. Ideal para sistemas de riego por aspersión, llenado de depósitos elevados, y tareas de limpieza a presión.
- **Motor Honda GX160:** Equipado con un motor de gasolina de 4 tiempos, reconocido por su fiabilidad, bajo consumo de combustible y arranque fácil.
- **Diseño compacto:** Su construcción robusta y portátil facilita el transporte y la instalación en diferentes ubicaciones.
- **Construcción resistente:** Carcasa de aluminio fundido para mayor resistencia a la corrosión, y componentes diseñados para soportar el uso intensivo.

- **Autocebante:** Permite un arranque rápido y eficiente sin necesidad de cebar manualmente, ahorrando tiempo y esfuerzo.

## Especificaciones técnicas

- **Motor:**
  - Modelo: Honda GX160
  - Tipo: Gasolina de 4 tiempos, OHV, enfriado por aire
  - Potencia: 5.5 HP
  - Sistema de encendido: Bobina transistorizada
  - Capacidad del tanque de combustible: 3.1 litros
  - Sistema de arranque: Retráctil
- **Bomba:**
  - Tipo: Centrífuga autocebante
  - Diámetro de succión y descarga: 2" x 2" (50 mm)
  - Capacidad máxima de bombeo: 450 litros por minuto
  - Altura máxima de bombeo: 50 metros
  - Altura máxima de succión: 8 metros
  - Tiempo de cebado (5 m): 110 segundos
- **Dimensiones y peso:**
  - Dimensiones: 52.1 cm x 39.3 cm x 45.7 cm
  - Peso en seco: 23.5 kg

## Ventajas del producto

- **Eficiencia comprobada:** El motor Honda GX160 garantiza un rendimiento constante incluso en trabajos prolongados.
- **Durabilidad:** Componentes resistentes al desgaste y la corrosión, ideales para trabajar en condiciones exigentes.
- **Versatilidad:** Perfecta para una amplia gama de aplicaciones, desde riego agrícola hasta tareas de limpieza industrial.
- **Seguridad:** Incluye una alerta de aceite que protege el motor de daños por bajo nivel de lubricación.

## Aplicaciones recomendadas

1. Riego por aspersión en terrenos agrícolas.
2. Llenado de tanques elevados o depósitos.
3. Limpieza de maquinaria y equipos agrícolas o industriales.
4. Transferencia de agua a largas distancias.

Con la **Motobomba Honda WH20XT-DFX**, puedes confiar en un equipo que ofrece alta presión, fiabilidad y una construcción diseñada para durar. Es la herramienta perfecta para profesionales que buscan optimizar su productividad en tareas de bombeo exigentes. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Honda WH20XT-DFX** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.